

Lediko®

leding the way

ALEN DEL NORTE

REFERENCJE

MODERNIZACJA OŚWIETLENIA
W HALI PRODUKCYJNEJ
I MAGAZYNOWEJ



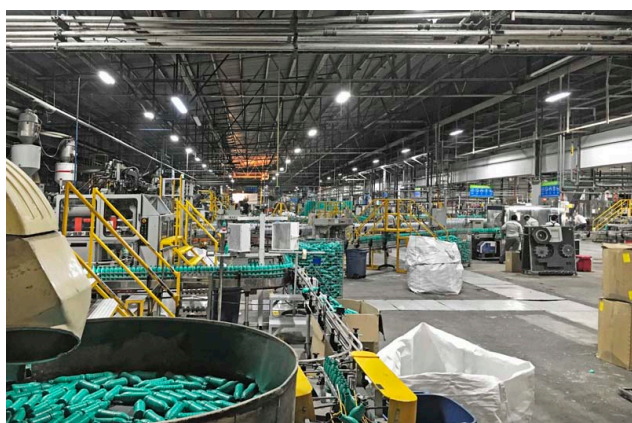


66%*

KLIENT
ALEN DEL NORTE

LOKALIZACJA
GUADALAJARA, JALISCO,
MEKSYK

ROCZNE
OSZCZĘDNOŚCI ENERGII
625 884 KWH*



Rodzaj pomieszczenia	Hala produkcyjna i hala magazynowa
Typ realizacji	Wymiana oświetlenia
Rodzaj lamp	Lampa LED INLENE 2
Liczba lamp	309 szt.
Roczne zużycie energii	320 285 kWh*

Alen del Norte jest jednym z najbardziej rozpoznawalnych producentów detergentów z Meksyku. Dla tego klienta dokonaliśmy modernizacji oświetlenia hali produkcyjnej i magazynowej, wymieniając wcześniejsze lampy halogenowe oraz fluorescencyjne na energooszczędne oświetlenie ledowe. **Zamontowaliśmy ponad 300 opraw, a wymiana przebiegła bez żadnych zakłóceń podczas pełnej pracy zakładu.** W hali magazynowej dodatkowo zostały zamontowane **czujniki ruchu**, które odpowiadają za kontrolę oraz przyciemnianie oprawy diodowych.

* W ramach modernizacji oświetlenia zamontowano także oprawy innego producenta (34 sztuki), które również wpłynęły na poziom rocznego zużycia oraz zaoszczędzenia energii.

